



WISSENSCHAFTLICHE HILFSKRAFT

# MASCHINENBETREUUNG BINDER JETTING

© Brams iepe

## BESCHREIBUNG

Das Binder Jetting ist ein additives Fertigungsverfahren zur Herstellung metallischer und keramischer Bauteile. Dabei zeichnet sich das Verfahren insbesondere durch seine breite Materialpalette, seinen hohen Fertigungsgeschwindigkeiten und seiner Skalierbarkeit aus. Durch diese Eigenschaften bietet das Verfahren ein großes Potential für die additive Fertigung größerer Stückzahlen.

Das Hauptziel der ausgeschriebenen Stelle ist die Unterstützung der Forschungsarbeiten im Bereich BinderJetting durch die aktive und selbständige Mitarbeit an unserer BinderJetting Anlage.

### Die Hiwi-Stelle bietet:

- Aktive Mitarbeit an Forschungsfragen im Bereich der Binder Jetting Prozesskette
- Maschiennahes und praktisches Arbeiten mit einer modernen Binder Jetting-Anlage
- Vielseitige und abwechslungsreiche Aufgabenstellungen

## MÖGLICHE AUFGABEN

- Betreuung von Druckjobs an der BinderJetting-Anlage sowie der dazugehörigen Vor- und Nachbereitung
- Entpulvern von Bauteilen und Proben
- Ermitteln und Dokumentieren von möglichen Druckparametern
- Eigenständige Realisierung exemplarischer Bauteile

## WEITERE INFORMATIONEN

- Beginn: ab sofort oder nach Absprache
- Dauer: 3 oder 6 Monate, 20-30 h/Monat
- Möglichkeit eine Abschlussarbeit anzuschließen
- Keine Vorkenntnisse erforderlich

## KONTAKT

- 👤 Daniel Mayer, M.Sc.
- 🏠 30.48, Raum 202
- ☎ +49 1523 9502601
- ✉ daniel.mayer2@kit.edu

