



BACHELOR-/ MASTERARBEIT

CHARAKTERISIERUNG VON FÜGEVERFAHREN FÜR VERBUNDLEITER IM KONTEXT DER ELEKTROMOBILITÄT

© Bramsiepe, KIT

BESCHREIBUNG

Leistungsfähige **elektrische Traktionsmotoren** sind eine zentrale Komponente im Antriebsstrang moderner Hybrid- und Elektrofahrzeuge und stellen deren Hersteller vor neuartige **produktionstechnische Herausforderungen**. Gleichzeitig erfordern volatile technische und wirtschaftliche Rahmenbedingungen die Entwicklung und den nachfolgenden Einsatz **flexibler, skalierbarer** und **kostengünstiger** Produktionslösungen.

Ziel der Abschlussarbeit ist daher die experimentelle Erprobung von Fügeverfahren für Hairpin-Wicklungen im Kontext der Elektromobilität.

AUFGABEN

- Entwicklung einer **Methodik zur Charakterisierung von Fügeverfahren**
- **Erarbeiten von Prüfkriterien** zur quantitativen Bewertung von Fügeverbindungen
- Validierung des Lösungsansatzes durch die systematische **Durchführung und Auswertung experimenteller Versuchsreihen** im Neubau der Karlsruher Forschungsfabrik®

WEITERE INFORMATIONEN

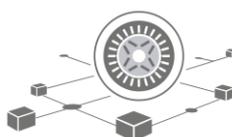
- Beginn: ab sofort
- Dauer: 3 bzw. 6 Monate
- Fachrichtung: Maschinenbau, WING, Mechatronik ...

- Die Inhalte der Arbeit können gerne in einem persönlichen Termin besprochen und an Ihre Interessen angepasst werden

KONTAKT



Johannes Gerner, M.Sc.
Gebäude: 70.16, Raum 029
Tel.: +49 173 2674712
E-Mail: johannes.gerner@kit.edu



AgiloDrive2



© Bramsiepe, KIT