



BACHELORARBEIT / MASTERARBEIT

# INBETRIEBNAHME UND KALIBRIERUNG EINES RTM WERKZEUGS

© wbk

## BESCHREIBUNG

Die Reglementierung der CO<sub>2</sub>-Emission von Fahrzeugflotten und die steigenden Energiepreise fordern den verstärkten Einsatz von Leichtbaulösungen. Feste und steife Leichtbauwellen bestehen dabei häufig aus metallischen Funktionselementen und einem Profil aus faserverstärktem Kunststoff (FVK). Ein mögliches Verfahren zur Herstellung von derartigen Hybridwellen stellt das Schleuderverfahren dar.

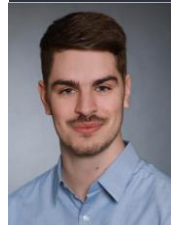
Das Ziel der Arbeit ist die Inbetriebnahme eines zweiteiligen Werkzeugs mit integrierten Temperatur- und Drucksensoren. Der Messaufbau inkl. Messverstärker und DAQ-System muss dazu über eine geeignete Software an einem Laptop ausgelesen werden. Zu dem ist eine Kalibrierung des Versuchsaufbaus notwendig, um sicherzustellen, dass die gemessenen Werte der Realität entsprechen.

Fragen zur Arbeit beantworte ich gerne in einem persönlich Gespräch.

- Einarbeitung und Erfassung des Stands der Technik
- Inbetriebnahme des Versuchsaufbaus
- Programmierung der Benutzeroberfläche
- Kalibrierung des Versuchsaufbaus
- Dokumentation der Ergebnisse

- Beginn: ab sofort
- Dauer: nach SPO
- Fachrichtung: Maschinenbau, Mechatronik Wirtschaftswissenschaften oder vergleichbare
- Remotearbeit möglich

## KONTAKT



M.Sc. Patrick Schaible  
Gebäude 70.16, Raum 019  
Tel.: +49 172 8465032  
E-Mail: [patrick.schaible@kit.edu](mailto:patrick.schaible@kit.edu)