



BACHELORARBEIT / MASTERARBEIT

# TEMPERATURREGELUNG FÜR DAS SCHLEUDERVERFAHREN

© wbk

## BESCHREIBUNG

Steigende Anforderungen an die Luftfahrtindustrie erfordern den Einsatz leistungsfähiger Bauweisen mit erhöhtem Funktionsumfang bei gleichzeitiger Reduktion des Ressourcenverbrauchs. Diese Anforderungen können durch den gezielten Einsatz von Hybridstrukturen aus Faserverbundkunststoff und Leichtmetallen erfüllt werden. Dafür hat das wbk das Schleuderverfahren entwickelt.

Ziel der Arbeit ist die Temperaturregelung des Werkzeuges im Schleuderverfahren. Dazu ist eine Modellbildung der thermischen Gegebenheiten notwendig. Das Modell soll anschließend in einen digitalen Regelkreis integriert werden und ein entsprechender Regler ausgewählt werden.

**Fragen zur Arbeit beantworte ich gerne in einem persönlich Gespräch.**

- Einarbeitung und Erfassung des Stands der Technik
- Modellierung des Werkzeugverhaltens
- Integration des Modells in Regelkreis
- Umsetzung eines Reglers
- Dokumentation der Ergebnisse

- Beginn: ab sofort
- Dauer: nach SPO
- Fachrichtung: Maschinenbau, Mechatronik, Wirtschaftsingenieurwesen oder vergleichbare
- Remotearbeit möglich

## KONTAKT



Patrick Schaible, M.Sc.  
Gebäude 70.16, Raum 117  
Tel.: +49 172 8465032  
E-Mail: [patrick.schaible@kit.edu](mailto:patrick.schaible@kit.edu)