



ABSCHLUSSARBEIT

BENCHMARKING EINER STEUERUNG IN DER ADAPTIVEN FLIEßFERTIGUNG

© Taiana Shepeleva – stock.adobe

BESCHREIBUNG

Im Rahmen eines **Forschungsprojekts** wird eine **neuartige Produktionssteuerung** zur **adaptiven Fließfertigung** entwickelt. Dabei sollen **Wärmebehandlungsdauern reaktiv** auf die entsprechenden Gegebenheiten **eingestellt** werden, um ein möglichst optimales Produktionsergebnis zu erzielen.

Im Rahmen der Arbeit soll ein **Benchmark** zwischen **zwei entwickelten Steuerungsvarianten** des **Produktionssystems** durchgeführt werden. Dabei sollen die Steuerungen in beiden Produktionssystemen experimentell untersucht und verglichen werden. Als Experimentdesign soll dabei ein **Design of Experiments** verwendet werden. Es kann dabei auf **Vorarbeiten aufgebaut** werden.

Du interessierst Dich für die Arbeit? Dann sende mir Deine Unterlagen zu. Offene Fragen können vorab gerne geklärt werden.

AUFGABEN

- **Einarbeitung** in das Thema adaptive Produktionssteuerung und Design of Experiments
- **Identifikation** einer geeigneten Methode für das Benchmarking der Produktionssteuerung
- **Entwicklung** und **Durchführung** des Benchmarks
- **Vergleich** der Ansätze

WEITERE INFORMATIONEN

- Beginn: Ab sofort oder nach Vereinbarung
- Dauer: i.A. von Fachrichtung
- Fachrichtung: Wi.-Ing., MACH, o.ä.

KONTAKT



Rick Hörsting, M.Sc.
Gebäude 50.36, Raum 013
Tel.: +49 1523 9502585
E-Mail: rick.hoersting@kit.edu